

Rammax 1585 – Vorteile im Überblick

Zugänglichkeit

Grosszügige Motorhaube ermöglicht sicheren, einfachen Zugang zu Wartungspunkten

Vandalismusschutz

Abschliessbare Abdeckung der Steuerelemente

Transport

Zentrale Verladeöse

Antriebe

alle 4 Hydraulikantriebe mit Planeten-Untersetzungsgetriebe
 • 5 Jahre Garantie

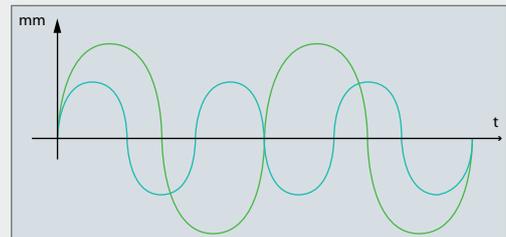
Vibration

Zentrales Unwuchtrohr
 • 5 Jahre Garantie

Sicherheit

- Sicherheits-Abschaltbügel, klappbar und arretierbar für Transport
- Hydromechanische Bremsen - sicheres Parken und Transportieren

Option -V: Verstellbare Frequenz
 Durch einfache Umschaltung der Verdichtungs-Parameter kann die Maschine unterschiedlichen Bodenarten und Schütthöhen angepasst werden.



	bindige Böden	Mischböden
Frequenz	30 Hz	42 Hz
Amplitude	2,4 mm	1,4 mm
Verdichtungsleistung	86 kN	54 kN





		Rammax 1575		Rammax 1585	
Arbeitsbreite	mm	640	850	630	850
Gewicht					
Betriebsgewicht	kg	1400	1450	1410	1480
Statische Linienlast	kg/cm	11,2	8,7	11,2	8,8
Dynamische Linienlast	kg/cm	60	44	68	51
Antriebe					
Motor / Typ		Yanmar		Hatz 2 G 40	
Leistung	kW/PS	15.1 / 20.4		13.4 / 18.5	
Bei / U/min		2400		2600	
Anzahl Zylinder		3 / wassergekühlt		2 / luftgekühlt	
Antriebsart		hydrostatisch		hydrostatisch	
Vibrationssystem					
Verdichtungs kraft	kN	75 / 38		86	
Amplitude	mm	1,1 / 0,6		2,4	
Frequenz	Hz	41		30	
Antriebsart		hydrostatisch		hydrostatisch	
Füllmenge					
Kraftstoff	l	28		22	
Hydrauliköl	l	16		60	
Fahreigenschaften					
Lenkungsart		knick-pendel / 7 °		panzergesteuert / 7 °	
Arbeitsgeschwindigkeit	m/min	0-20		0-16	
Eilganggeschwindigkeit	m/min	0-45		0-35	
Steigfähigkeit m/o Vibration	%	40 / 50		45 / 55	
Wendekreis	m	3,0	2,8	0	

